



中华人民共和国国家标准

GB/T 1413—2023/ISO 668:2020

代替 GB/T 1413—2008

系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量

Series 1 freight containers—Classification, dimensions and ratings

(ISO 668:2020, IDT)

2023-03-17 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类和箱型 2

5 尺寸、公差和额定质量..... 3

附录 A（规范性） 角件 7

附录 B（规范性） 集装箱底部结构中载荷传递区的具体要求 9

附录 C（规范性） 鹅颈槽尺寸 14

参考文献 16

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1413—2008《系列1集装箱 分类、尺寸和额定质量》，与 GB/T 1413—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了公称长度为 20 ft、高度为 2 896 mm 集装箱，即 1CCC 型集装箱的相关内容和具体的技术数据（见第 4 章、表 2、表 3、表 A.1、附录 B，2008 年版的第 4 章、表 2、表 3、表 A.1、附录 B）；
- b) 更改了 1BBB、1BB、1B、1BX、1CC、1C 和 1CX 型集装箱的最大额定质量，由原来的 30 480 kg 增加到了 36 000 kg（见 5.2.2、表 2，2008 年版的 5.2.2、表 2）；
- c) 更改了“鹅颈槽”的内容（见 5.2.3，2008 年版的 5.2.3）；
- d) 增加了“通用要求”（见 5.3.2.1）；
- e) 更改了“最小内部尺寸”的内容（见 5.3.2.2，2008 年版的 5.3.2.1）；
- f) 更改了“保温集装箱”的内容（见 5.3.3，2008 年版的 5.3.3）；
- g) 更改了鹅颈槽长度的表述，分成 1EEE、1EE 型和非 1EEE、1EE 型（见表 C.1，2008 年版的表 C.1）。

本文件等同采用 ISO 668:2020《系列1集装箱 分类、尺寸和额定质量》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本文件起草单位：交通运输部水运科学研究所、中远海运集装箱运输有限公司、上海宝山太平货柜有限公司、中集集团集装箱控股有限公司、中铁集装箱运输有限责任公司、东方国际集装箱(锦州)有限公司。

本文件主要起草人：赵洁婷、吴怡、李文晖、金菁、徐进永、胡筋、姜封顺、李继春、王婧。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1980 年首次发布为 GB/T 1413—1980，1985 年第一次修订，1998 年第二次修订，2008 年第三次修订；
- 本次为第四次修订。

系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量

1 范围

本文件根据集装箱外部尺寸确定了系列 1 集装箱的分类,并规定了相应的额定质量,同时确定了部分型号集装箱的最小内部尺寸和门框开口尺寸。

本文件所列的集装箱适用于国际联运。

本文件简要地规定了系列 1 集装箱的外部尺寸和部分内部尺寸。每种型号集装箱的具体尺寸已列入 ISO 1496 相应的标准中。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 830 集装箱 术语(Freight containers—Vocabulary)

注: GB/T 1992—2006 集装箱术语(ISO 830:1999, MOD)

ISO 6346 集装箱 代码、识别和标记(Freight containers—Coding, identification and marking)

注: GB/T 1836—2017 集装箱 代码、识别和标记(ISO 6346:1995, IDT)

3 术语和定义

ISO 830 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

集装箱 freight container

具备下列条件的货物运输设备:

- 具有足够的强度,在有效使用期内能反复使用;
- 适于一种或多种运输方式运送货物,途中无需倒装;
- 设有供快速装卸的装置,便于从一种运输方式转到另一种运输方式;
- 便于箱内货物装满和卸空;
- 内容积大于或等于 1 m^3 (35.3 ft^3)。

注:此术语既不包括车辆也不包括一般包装。

3.2

国际标准集装箱 ISO container

按照现行 ISO 标准生产的集装箱。

3.3

额定质量 rating

R

集装箱的最大总质量,是作业时的最高值,也是试验时的最低值。

注:在一些国家,为了符合当前的商业惯例,“重量”一词(不正确地)代替了“质量”。

3.4

公称尺寸 **nominal dimensions**

不考虑公差并将其化整到最接近整数的尺寸。

注：公称尺寸通常用英制单位表示。

3.5

内部尺寸 **internal dimensions**

在不考虑顶角件伸入箱内部分的条件下，集装箱的内接最大矩形六面体的尺寸。

注：除另有说明外，内部尺寸与内部净空尺寸是同义词。

3.6

门框开口 **door opening**

按照箱内最大平行六面体的宽度和高度，设置在集装箱（端部），使货物能无障碍地进入集装箱的门孔。

4 分类和箱型

系列1集装箱的宽度均为2 438 mm(8 ft)。

公称长度见表1。

箱高为2 896 mm(9 ft 6 in)的集装箱，其箱型定为1EEE、1AAA、1BBB、1CCC型。

箱高为2 591 mm(8 ft 6 in)的集装箱，其箱型定为1EE、1AA、1BB和1CC型。

箱高为2 438 mm(8 ft)的集装箱，其箱型定为1A、1B、1C和1D型。

箱高小于2 438 mm(8 ft)的集装箱，其箱型定为1AX、1BX、1CX和1DX型。

注：上面规定中所用字母“X”除了指集装箱的高度尺寸在0 mm~2 438 mm(8 ft)外，无其他特殊含义。

表1 系列1集装箱公称长度尺寸

集装箱箱型	公称长度	
	m	ft
1EEE 1EE	13.7 ^a	45 ^a
1AAA 1AA 1A 1AX	12.2 ^a	40 ^a
1BBB 1BB 1B 1BX	9.1	30
1CCC 1CC 1C 1CX	6.1	20
1D 1DX	3	10
^a 某些国家对车辆的总长度和装载量有法律限制。		

5 尺寸、公差和额定质量

5.1 尺寸测量的参考温度

集装箱的尺寸和公差指在 20 ℃ (68 ℉) 时的测量值, 在其他温度条件下的测量值应做相应修正。

5.2 外部尺寸、公差和额定质量

5.2.1 外部尺寸和公差

表 1 所示的外部尺寸和允许公差适用于各种类型集装箱, 但对允许降低高度的罐式集装箱、敞顶集装箱、干散货集装箱、平台集装箱和台架式集装箱除外。

5.2.2 额定质量

表 2 所示的额定质量适用于各种类型的集装箱, 但对于特殊的运输, 表 2 中指定的任何类型的集装箱都可以使用更高的值, 只要这些集装箱的最大总质量 R 不超过 36 000 kg, 并且已经按照其实际额定值 R (见 3.3) 进行测试和标记, 并将其视为 ISO 集装箱。

特别注意: 由于某些特殊运输的需求, 出现了一定数量的长度和宽度类似 ISO 系列 1 的专用集装箱, 但其额定质量和高度超过本文件的规定。这可能包括最大总质量超过表 2 中额定质量的集装箱。这类集装箱不能充分参与多式联运, 其运输需作特殊安排。

5.2.3 鹅颈槽

1EEE、1AAA 应设置鹅颈槽, 1EE、1AA、1A、1AX 型集装箱可以设置鹅颈槽, 鹅颈槽的设置应符合附录 C 的规定, 集装箱的底部结构应符合附录 B 的规定。

表 2 系列 1 集装箱的外部尺寸、允许公差和额定质量。

集装箱 箱型	长度, L				宽度, W				高度, H				额定质量, R^a (总质量)	
		公差		公差		公差		公差		公差		公差		
	mm		ft 和 in	in	mm		ft	in	mm		ft 和 in	in	kg	lb
1EEE	13 716	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -10 \end{smallmatrix}$	45'	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -8 \end{smallmatrix}$	2 438	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$	2 896 ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	9'6"	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$	30 480 ^a	67 200 ^a
1EE									2 591 ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	8'6"	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$	30 480	67 200 ^a
1AAA	12 192	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -10 \end{smallmatrix}$	40'	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -8 \end{smallmatrix}$	2 438	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$	2 896 ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	9'6" ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$	30 480 ^a	67 200 ^a
1AA									2 591 ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	8'6" ^b	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$		
1A									2 438	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$	8'	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 3 \\ -16 \end{smallmatrix}$		
1AX									<2 438		<8'			

表 2 系列 1 集装箱的外部尺寸、允许公差和额定质量 (续)

集装箱 箱型	长度, L				宽度, W				高度, H				额定质量, R^a (总质量)						
		公差		公差		公差		公差		公差		公差							
	mm		ft 和 in		in		mm		ft		in		mm		ft 和 in		in		kg
1BBB	9 125	0 -10	$29'11\frac{1}{4}"$	0 $-\frac{3}{8}$	2 438	0 -5	8	0 $-\frac{3}{16}$	2 896 ^b	0 -5	9'6" ^b	0 $-\frac{3}{16}$	30 480 ^a	67 200 ^a					
1BB									2 591 ^b	0 -5	8'6" ^b	0 $-\frac{3}{16}$							
1B									2 438	0 -5	8'	0 $-\frac{3}{16}$							
1BX									<2 438		<8'								
1CCC	6 058	0 -6	$19'10\frac{1}{2}"$	0 $-\frac{1}{4}$	2 438	0 -5	8	0 $-\frac{3}{16}$	2 896 ^b	0 -5	9'6" ^b	0 $-\frac{3}{16}$	30 480 ^a	67 200 ^a					
1CC									2 591 ^b	0 -5	8'6" ^b	0 $-\frac{3}{16}$							
1C									2 438	0 -5	8'	0 $-\frac{3}{16}$							
1CX									<2 438		<8'								
1D	2 991	0 -5	$9'9\frac{3}{4}"$	0 $-\frac{3}{16}$	2 438	0 -5	8	0 $-\frac{3}{16}$	2 438	0 -5	8'	0 $-\frac{3}{16}$	10 160	22 400					
1DX									<2 438		<8'								
^a 在某些条件下,其可取更高的值,见 5.2.2。 ^b 某些国家对车辆的高度和装载货物的总载荷有法律限制(如铁路和公路部门)。																			

注: 为 1CCC 集装箱提供鹅颈槽可能很困难。在某些国家或地区中,没有鹅颈槽的 1CCC 集装箱在直架集装箱底盘上行驶时 会遇到高度问题。

5.3 内部尺寸和门框开口尺寸

5.3.1 顶角件伸入箱内的部分

顶角件伸入箱内的部分不应作为减少集装箱的内部尺寸(见表 3)。

表 3 系列 1 通用集装箱的最小内部尺寸和门框开口尺寸

单位为毫米

集装箱箱型	最小内部尺寸			最小门框开口尺寸	
	高度	宽度	长度	高度	宽度
1EEE	箱体外部公称 高度减去 241	2 330	13 542	2 566	2 286
1EE			13 542	2 261	
1AAA			11 998	2 566	
1AA			11 998	2 261	
1A			11 998	2 134	
1BBB			8 931	2 566	
1BB			8 931	2 261	
1B			8 931	2 134	
1CCC			5 867	2 566	
1CC			5 867	2 261	
1C			5 867	2 134	
1D			2 802	2 134	

5.3.2 通用货物集装箱

5.3.2.1 通用要求

这类集装箱的箱型代码应与 ISO 6346 的规定相一致。

5.3.2.2 最小内部尺寸

集装箱的内部尺寸宜尽可能大,在任何情况下均应大于或等于表 3 中给出的值,但以下情况除外:

- 箱型代码为 G3,在侧面设有局部开口的集装箱应符合表 3 所规定的最小内部长度和高度的要求;
- 箱型代码为 G9 的敞顶式集装箱应符合表 3 所规定的最小内部长度和宽度的要求;
- 当安装内部通风设备时,V2 型封闭通风集装箱应符合表 3 中给出的最小内部高度和宽度要求。

5.3.2.3 最小门框开口尺寸

一端开门的封闭式集装箱 1A、1B、1C 和 1D 型集装箱,其门框开口尺寸应与该箱体横断面的内部高度和宽度尺寸相当,但不应小于表 3 所列数据。

一端开门的封闭式集装箱 1EE、1AA、1BB 和 1CC 型集装箱,其门框开口尺寸应与该箱体横断面的内部高度和宽度尺寸相当,但不应小于表 3 所列数据。

一端开门的封闭式集装箱 1EEE、1AAA 和 1BBB 型集装箱,其门框开口尺寸应与该箱体横断面的内部高度和宽度尺寸相当,但不应小于表 3 所列数据。

5.3.3 保温集装箱

保温集装箱的内部尺寸和门框开口尺寸宜尽可能大。门框开口尺寸应与该箱体横断面的内部尺寸

相当。

保温集装箱如果设有凸条、隔板、顶部风道和底部风道,则应从其内表面开始测量。

对于所有类型的保温集装箱,其最小内部宽度应为 2 200 mm。

5.3.4 其他类型集装箱

箱体的内部尺寸、门框开口和端部开口(如设有)尺寸均宜尽可能大。

5.4 角件的定位

角件沿箱长和箱宽方向的开孔中心距和对角线长度偏差应符合附录 A 的规定。

附录 A

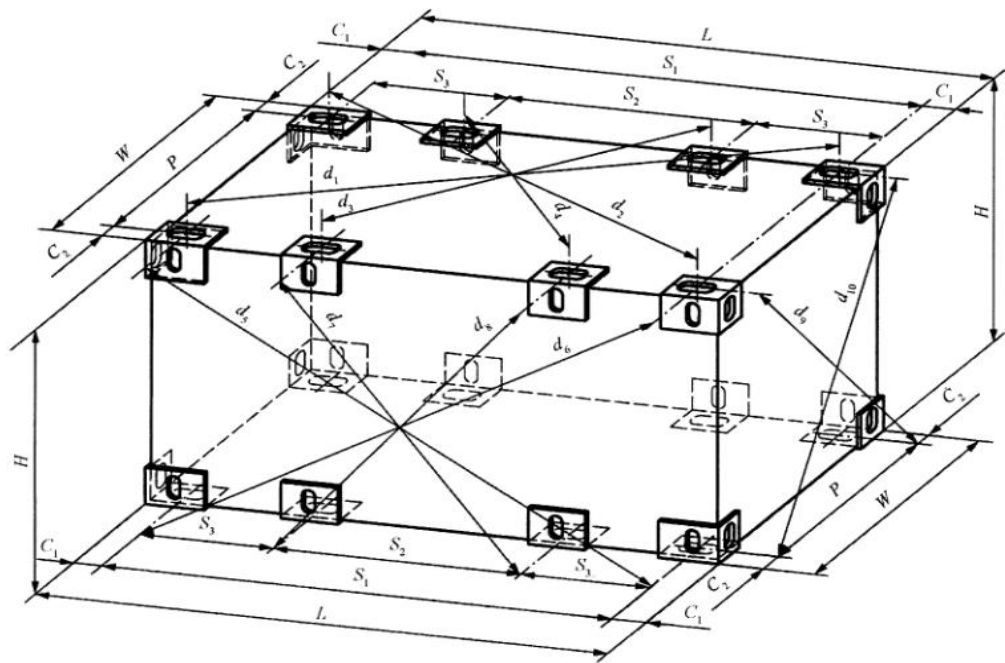
(规范性)

角件

角件的定位尺寸(角件开孔的中心距 S 和 P 值以及对角中心距离长度的差值 K_1 和 K_2)见表 A.1 和图 A.1。

表 A.1 角件的定位尺寸

集装箱 箱型	S (参考值)		P (参考值)		K_1 最大 ^a		K_2 最大 ^b	
	mm	ft 和 in	mm	ft 和 in	mm	in	mm	in
1EEE 1EE	13 509	$44'3\frac{7}{8}"$	2 259	$7'4\frac{31}{32}"$	19	$\frac{3}{4}$	10	$\frac{3}{8}$
1AAA 1AA 1A 1AX	11 985	$39'3\frac{7}{8}"$	2 259	$7'4\frac{31}{32}"$	19	$\frac{3}{4}$	10	$\frac{3}{8}$
1BBB 1BB 1B 1BX	8 918	$29'3\frac{1}{8}"$	2 259	$7'4\frac{31}{32}"$	16	$\frac{5}{8}$	10	$\frac{3}{8}$
1CCC 1CC 1C 1CX	5 853	$19'2\frac{7}{16}"$	2 259	$7'4\frac{31}{32}"$	13	$\frac{1}{2}$	10	$\frac{3}{8}$
1D 1DX	2 787	$9'1\frac{23}{32}"$	2 259	$7'4\frac{31}{32}"$	10	$\frac{3}{8}$	10	$\frac{3}{8}$
注：造箱企业注意基准尺寸 S 和 P 数值的精度， S 和 P 是参考值。 S 和 P 两个尺寸的公差受本文件和 ISO 1161 给出的整体长度公差和宽度公差的制约。								
^a 对于所有集装箱： K_1 是 d_1 和 d_2 或 d_5 和 d_6 之差，即 $K_1 = d_1 - d_2 = d_5 - d_6 $ 对于带有中间角件的集装箱(如 1EE 和 1EEE)： K_1 还是 d_3 和 d_4 或 d_7 和 d_8 之差，即 $K_1 = d_3 - d_4 = d_7 - d_8 $ ^b K_2 是 d_9 和 d_{10} 之差，即 $K_2 = d_9 - d_{10} $								



标引符号说明：

C_1 ——角件结构尺寸 $101.5_{-1.5}^0$ mm；

C_2 ——角件结构尺寸 $89_{-1.5}^0$ mm；

D ——对角角件的孔中心或其对应的投影参考点之间的距离，产生 d_1 、 d_2 、 d_5 、 d_8 、 d_9 和 d_{10} 六个测量值，对于 1EE 型和 1EEE 型集装箱，再加上 d_3 、 d_4 、 d_7 、 d_8 ，共产生 10 个测量值；

H ——集装箱外部高度；

L ——集装箱外部长度；

P ——沿箱体宽度方向的角件孔中心距离；

S ——沿箱体长度方向的角件孔中心距离；

W ——集装箱外部宽度。

注：沿箱体的边线测量相应的外部长度 L 、外部高度 H 和外部宽度 W 。

图 A.1 角件定位尺寸

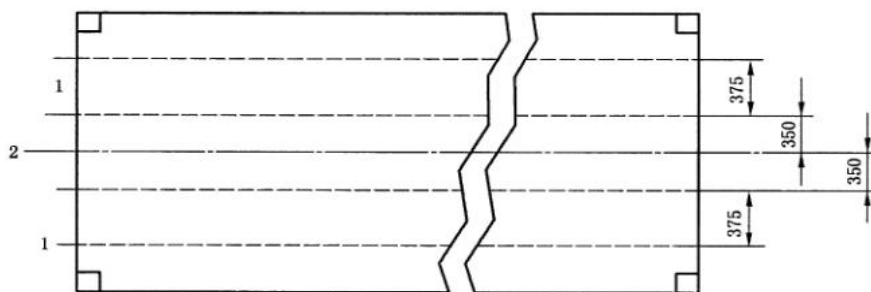
附录 B

(规范性)

集装箱底部结构中载荷传递区的具体要求

B.1 集装箱底部结构中的下端梁及在中间设置的各个横梁(或具有平整箱底的结构部分)均可形成载荷传递区,可以通过该区域将其所承受的载荷传至载箱车辆上的纵向主梁。载荷传递区位于两条宽度为 375 mm(15 in)的传递带之内,如图 B.1 中的虚线所示。

单位为毫米



标引序号说明:

1——载荷传递带的位置;

2——箱体的纵向中心线。

注: 375 mm 相当于 15 in, 350 mm 相当于 14 in。

图 B.1 箱体的底部结构

B.2 底横梁的间距大于 1 000 mm ($39 \frac{3}{8}$ in) 的集装箱(包括非平整箱底结构),其载荷传递区如图 B.2~图 B.9 所示,并且满足以下条件。

a) 下端梁每对载荷传递区的承载能力不应小于 $0.5R$,即集装箱在专用车辆上不用角件支撑的情况下发生的载荷。每对中间载荷传递区的承载能力均不应小于 $1.5R/n$,式中“ n ”表示载荷传递区的对数,该载荷发生在运输过程中。

b) 成对的载荷传递区数量的最低要求如下:

- 1) 1CCC、1CC、1CC 和 1CX 型集装箱至少有四对(除 ISO 1496-3 规定的罐式集装箱,罐式集装箱的载荷传递区是可选的);
- 2) 1BBB、1BB、1B 和 1BX 型集装箱至少有五对;
- 3) 1AAA、1AA、1A 和 1AX 型集装箱至少有五对;
- 4) 无连续结构鹅颈槽的 1AAA、1AA、1A 和 1AX 型集装箱至少有六对。

若设置更多对载荷传递区,应在集装箱全长按近似等距来布局。

注: 对于带有鹅颈槽的 1CCC 集装箱,通过考虑集装箱的总质量来确定荷载传递对的数量。

c) 下端梁与其相邻的一对载荷传递区的间距要求如下:

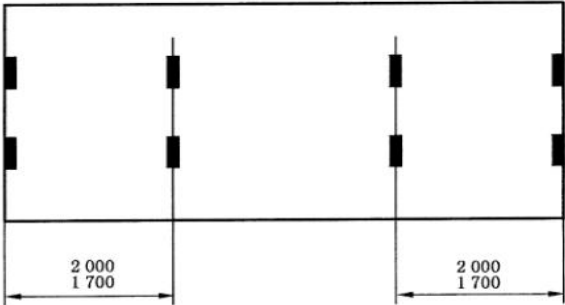
- 1) 具有最少数量成对载荷传递区时,间距为 1 700 mm~2 000 mm ($66 \frac{15}{16}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in);
- 2) 比最少数量仅多一对载荷传递区时,间距为 1 000 mm~2 000 mm ($39 \frac{3}{8}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in)。

d) 每个载荷传递区的纵向尺寸至少为 25 mm(1 in)。

B.3 与鹅颈槽相邻载荷传递区的最低要求如图 B.10 所示。

注：图 B.2～图 B.9 中箱体底部的载荷传递区以黑色示出。图 B.10 中鹅颈槽部位的载荷传递区也以黑色示出。

单位为毫米

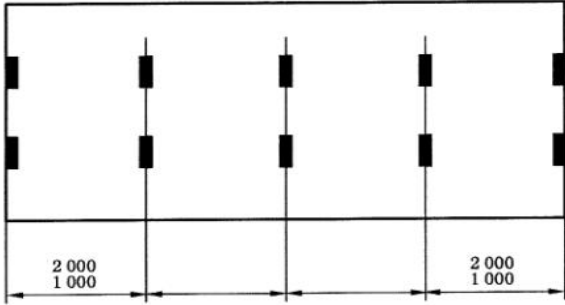


注 1：四对载荷传递区（在箱体的两端各有一对，另外还有两对在中间）。

注 2：1 700 mm～2 000 mm 相当于 $66 \frac{15}{16}$ in～ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.2 1CCC、1CC、1C 或 1CX 型箱底部的最低要求

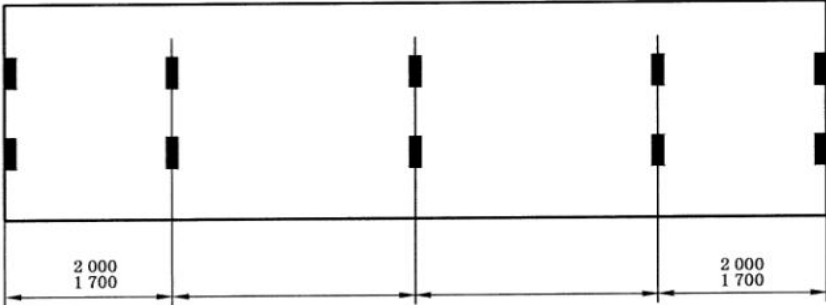
单位为毫米



注：1 000 mm～2 000 mm 相当于 $39 \frac{3}{8}$ in～ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.3 1CCC、1CC、1C 或 1CX 型箱底部设有五对载荷传递区的要求

单位为毫米

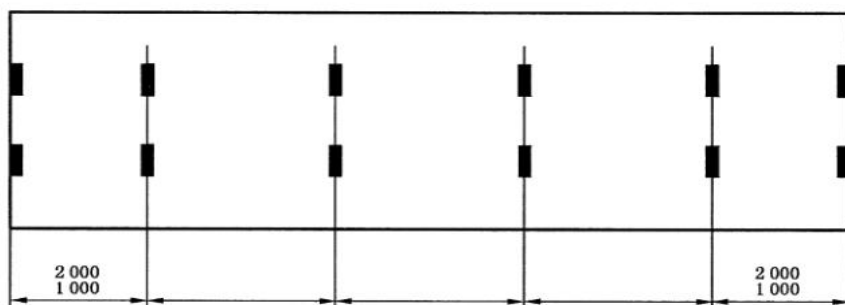


注 1：最低要求：五对载荷传递区（在箱体的两端各有一对，另外还有三对在中间）。

注 2：1 700 mm～2 000 mm 相当于 $66 \frac{15}{16}$ in～ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.4 1BBB、1BB、1B 或 1BX 型箱底部的最低要求

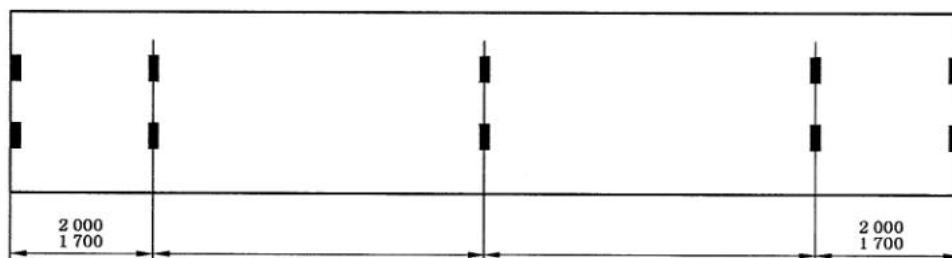
单位为毫米



注：1 000 mm~2 000 mm 相当于 $39 \frac{3}{8}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.5 1BBB、1BB、1B 或 1BX 型箱底部设有六对载荷传递区的要求

单位为毫米

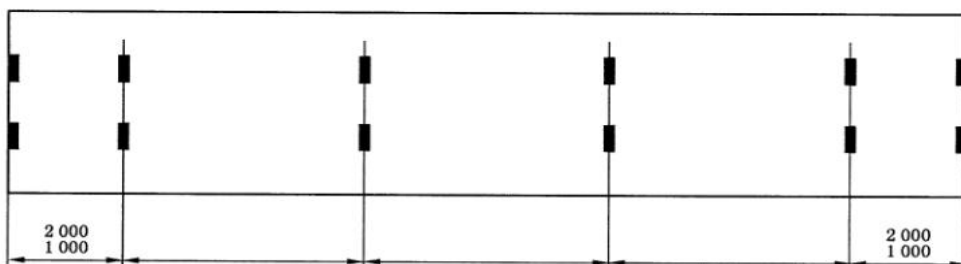


注 1：最低要求：五对载荷传递区（在箱体的两端各有一对，另外还有三对在中间）。

注 2：1 700 mm~2 000 mm 相当于 $66 \frac{15}{16}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.6 1AA、1A 或 1AX 型箱底部的最低要求

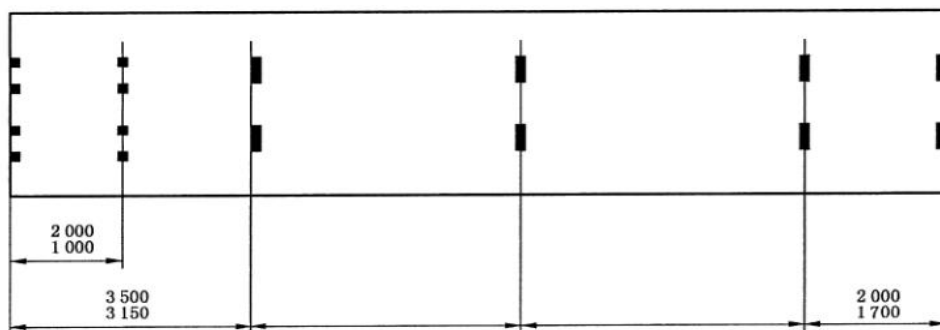
单位为毫米



注：1 000 mm~2 000 mm 相当于 $39 \frac{3}{8}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in。

图 B.7 1AA、1A 或 1AX 型箱底部没有鹅颈槽，但设有六对载荷传递区的要求

单位为毫米



注1: 最低要求: 六对载荷传递区(在箱体的两端各有一对, 另外还有四对在中间)。

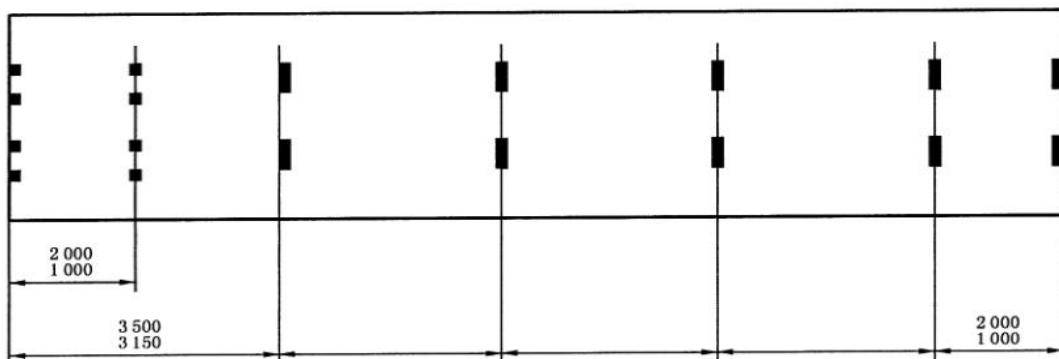
注2: 最小局部结构。

注3: 鹅颈槽部分的细节如图 B.10 所示。

注4: 1 000 mm~2 000 mm 相当于 $39 \frac{3}{8}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in, 1 700 mm~2 000 mm 相当于 $66 \frac{15}{16}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in,
3 150 mm~3 500 mm 相当于 $124 \frac{1}{4}$ in~ $137 \frac{7}{8}$ in。

图 B.8 1AAA、1AA、1A 或 1AX 型箱带有鹅颈槽的底部的最低要求

单位为毫米



注1: 最小局部结构。

注2: 鹅颈槽部分的细节如图 B.10 所示。

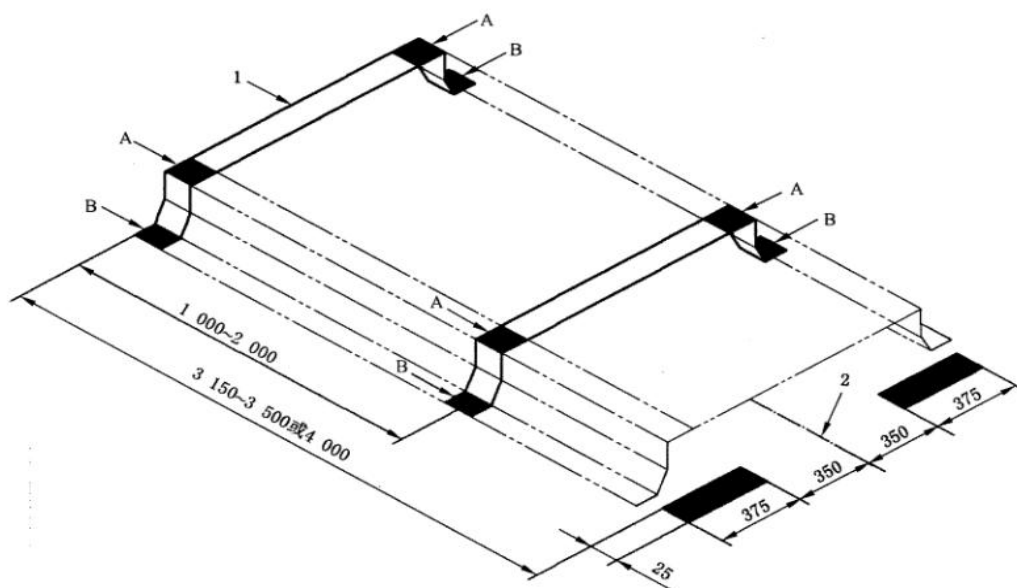
注3: 1 000 mm~2 000 mm 相当于 $39 \frac{3}{8}$ in~ $78 \frac{3}{4}$ in, 3 150 mm~3 500 mm 相当于 $124 \frac{1}{4}$ in~ $137 \frac{7}{8}$ in。

注4: 仅针对于 1EEE、1EE 型集装箱。

注5: 对于 1EEE、1EE 型集装箱, LTA 位于 40 ft 中间框架位置。

图 B.9 1EEE、1EE、1AAA、1AA、1A 或 1AX 型箱底部带有鹅颈槽, 并设有七对载荷传递区的要求

单位为毫米



标引序号说明:

1——箱体的前端;

2——箱体的纵向中心线。

注 1: 鹅颈槽处的每一个载荷传递区包括两个部分, 上面的部分(A)和下面的部分(B)。A 和 B 可视为一个载荷传递区, 这两部分面积之和 $A+B$ 等于或者是大于 $1\,250\text{ mm}^2 (1.94\text{ in}^2)$ 。

注 2: 颈槽部分见附录 C。

注 3: $1\,000\text{ mm} \sim 2\,000\text{ mm}$ 相当于 $39\frac{3}{8}\text{ in} \sim 78\frac{3}{4}\text{ in}$, $3\,150\text{ mm} \sim 3\,500\text{ mm}$ 相当于 $124\frac{1}{4}\text{ in} \sim 137\frac{7}{8}\text{ in}$, 25 mm 相当于 1 in , 350 mm 相当于 14 in , 375 mm 相当于 15 in 。

注 4: 如果鹅颈槽具有连续的侧梁, 那么距箱体前端距离为 $3\,150\text{ mm} (124\frac{1}{4}\text{ in}) \sim 3\,500\text{ mm} (137\frac{7}{8}\text{ in})$ 处或者 $3\,150\text{ mm} (124\frac{1}{4}\text{ in}) \sim 4\,000\text{ mm} (157\frac{1}{2}\text{ in})$ 处的载荷传递区可以省略。

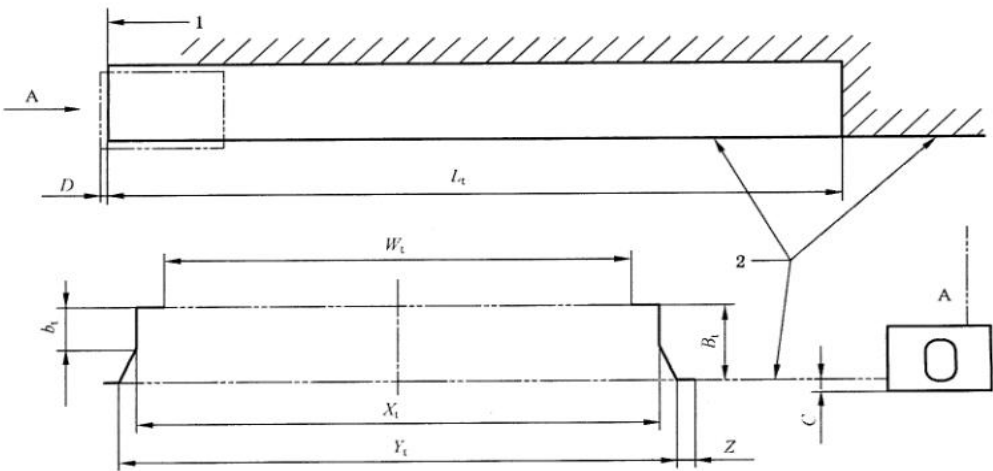
注 5: 仅针对于 1EEE、1EE 型集装箱 ($4\,000\text{ mm}$)。

图 B.10 箱体底部鹅颈槽及其附近载荷传递区的最低要求

附录 C
(规范性)
鹅颈槽尺寸

如果在箱体底部设有鹅颈槽,该处与集装箱挂车上的鹅颈部位相适配的相关尺寸如图 C.1、表 C.1 所示。

对于 1EEE 型和 1EE 型集装箱,鹅颈槽的长度应为 4 000 mm。



标引序号说明:
1——箱体前端梁的表面;
2——箱体底横梁的水平面。

图 C.1 鹅颈槽

表 C.1 鹅颈槽尺寸

		尺寸	
		mm	in
1EEE、1EE 型集装箱长度	L_t	4 000	160
除 1EEE、1EE 型外其他集装箱长度	L_t	3 150~3 500	$124 \frac{1}{4} \sim 137 \frac{7}{8}$
	D	6^{+1}_{-2}	$\frac{1}{4}^{+\frac{3}{64}}_{-\frac{3}{32}}$
宽度	W_t	≤ 930	$\leq 36 \frac{5}{8}$
	X_t	$1\,029^{+3}_{-0}$	$40 \frac{1}{2}^{+\frac{1}{8}}_0$
	Y_t	$\geq 1\,070$ $\leq 1\,130$	$\geq 42 \frac{1}{3}$ $\leq 44 \frac{1}{2}$
	Z	≥ 25	≥ 1

表 C.1 鹅颈槽尺寸 (续)

		尺寸	
		mm	in
高度	B_t	120_{-3}^0	$40 \frac{23}{32}_{-\frac{1}{8}}^0$
	b_t	≥ 35 ≤ 70	$\geq 1 \frac{3}{8}$ $\leq 2 \frac{3}{4}$
	C	$12.5_{-1.5}^{+5}$	$\frac{1}{2} \frac{+ \frac{3}{16}}{- \frac{1}{16}}$

参 考 文 献

- [1] ISO 1161 Series 1 freight containers—Corner and intermediate fittings—Specifications
 - [2] ISO 1496-1 Series 1 freight containers—Specification and testing—Part 1: General cargo containers for general purposes
 - [3] ISO 1496-2 Series 1 freight containers—Specification and testing—Part 2: Thermal containers
 - [4] ISO 1496-3 Series 1 freight containers—Specification and testing—Part 3: Tank containers for liquids, gases and pressurized dry bulk
-